



DAGU CHEMICAL

天津大沽新材料科技有限公司



天津大沽新材料科技有限公司
TIANJIN DAGU MATERIAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

地 址：天津市滨海新区渤海12路1866号129室
销售电话：022-65337201 022-65337202
官 网：www.daguchem.com

www.daguchem.com



大沽化工
DAGU CHEMICAL



大沽新材料

ABS树脂 DG-301

托盘用ABS树脂

典型性能 Typical Properties

物理特性 Physical Properties	测试方法 Test Method	测试条件 Test Conditions	数值 Value	单位 Unit
熔融指数 Melt Flow Index	ASTM D1238	220°C/10kg	26	g/10min
力学性能 Mechanical Properties				
弯曲强度 Flexural Strength	ASTM D790	2mm/min	65	MPa
弯曲模量 Flexural Modulus		2mm/min	2500	MPa
拉伸强度 Tensile Stress	ASTM D638	50mm/min	45	MPa
悬臂梁缺口冲击强度 Izod Notched Impact Strength	ASTM D256	23°C,3.2mm	210	J/m
其他 Others				
维卡软化点 Vicat Softening Temperature	ASTM D1525	50N,50°C/hr	99	°C
备注：以上为实验室检测数据				
特性 Features	中抗冲注塑级 Medium Impact, Molding Grade			
应用领域 Applications	托盘等领域 Tray etc			

加工条件 Processing Guide

加工参数 Processing Parameters	单位 Unit	数值 Value
干燥温度 Drying Temperature	°C	80 - 90
干燥时间 Drying Time	hrs	2 - 4
含水量 Moisture Content	%	0.01
熔融温度 Melt Temperature	°C	190 - 230
注塑温度 Mold Temperature	°C	190 - 230

大沽新材料

ABS树脂 DG-302

小家电、电动自行车外壳
用ABS树脂

典型性能 Typical Properties

物理特性 Physical Properties	测试方法 Test Method	测试条件 Test Conditions	数值 Value	单位 Unit
熔融指数 Melt Flow Index	ASTM D1238	220°C/10kg	18	g/10min
力学性能 Mechanical Properties				
弯曲强度 Flexural Strength	ASTM D790	2mm/min	67	MPa
弯曲模量 Flexural Modulus		2mm/min	2500	MPa
拉伸强度 Tensile Stress	ASTM D638	50mm/min	47	MPa
悬臂梁缺口冲击强度 Izod Notched Impact Strength	ASTM D256	23°C,3.2mm	190	J/m
其他 Others				
维卡软化点 Vicat Softening Temperature	ASTM D1525	50N,50°C/hr	104	°C
备注：以上为实验室检测数据				
特性 Features	中抗冲注塑级 Medium Impact, Molding Grade			
应用领域 Applications	小家电、电动自行车等领域 Household Electrical Appliances, Electric Bicycles etc			

加工条件 Processing Guide

加工参数 Processing Parameters	单位 Unit	数值 Value
干燥温度 Drying Temperature	°C	80 - 90
干燥时间 Drying Time	hrs	2 - 4
含水量 Moisture Content	%	0.01
熔融温度 Melt Temperature	°C	190 - 230
注塑温度 Mold Temperature	°C	190 - 230

大沽新材料

ABS树脂 DG-303

体育用品乒乓球用ABS树脂

典型性能 Typical Properties

物理特性 Physical Properties	测试方法 Test Method	测试条件 Test Conditions	数值 Value	单位 Unit
熔融指数 Melt Flow Index	ASTM D1238	220°C/10kg	15	g/10min
力学性能 Mechanical Properties				
弯曲强度 Flexural Strength	ASTM D790	2mm/min	56	MPa
弯曲模量 Flexural Modulus		2mm/min	2050	MPa
拉伸强度 Tensile Stress	ASTM D638	50mm/min	38	MPa
悬臂梁缺口冲击强度 Izod Notched Impact Strength	ASTM D256	23°C,3.2mm	350	J/m
其他 Others				
维卡软化点 Vicat Softening Temperature	ASTM D1525	50N,50°C/hr	104	°C
备注：以上为实验室检测数据				
特性 Features	中抗冲注塑级 Medium Impact, Molding Grade			
应用领域 Applications	乒乓球等 Table Tennis etc			

加工条件 Processing Guide

加工参数 Processing Parameters	单位 Unit	数值 Value
干燥温度 Drying Temperature	°C	80 - 90
干燥时间 Drying Time	hrs	2 - 4
含水量 Moisture Content	%	0.01
熔融温度 Melt Temperature	°C	190 - 230
注塑温度 Mold Temperature	°C	190 - 230

大沽新材料

ABS树脂 DG-304

头盔用ABS树脂

典型性能 Typical Properties

物理特性 Physical Properties	测试方法 Test Method	测试条件 Test Conditions	数值 Value	单位 Unit
熔融指数 Melt Flow Index	ASTM D1238	220°C/10kg	10	g/10min
力学性能 Mechanical Properties				
弯曲强度 Flexural Strength	ASTM D790	2mm/min	48	MPa
弯曲模量 Flexural Modulus		2mm/min	1700	MPa
拉伸强度 Tensile Stress	ASTM D638	50mm/min	36	MPa
悬臂梁缺口冲击强度 Izod Notched Impact Strength	ASTM D256	23°C, 3.2mm	400	J/m
其他 Others				
维卡软化点 Vicat Softening Temperature	ASTM D1525	50N, 50°C/hr	105	°C
备注：以上为实验室检测数据				
特性 Features	高抗冲注塑级 High Impact, Molding Grade			
应用领域 Applications	头盔、安全帽等领域 Helmets etc			

加工条件 Processing Guide

加工参数 Processing Parameters	单位 Unit	数值 Value
干燥温度 Drying Temperature	°C	80 - 90
干燥时间 Drying Time	hrs	2 - 4
含水量 Moisture Content	%	0.01
熔融温度 Melt Temperature	°C	190 - 230
注塑温度 Mold Temperature	°C	190 - 230

大沽新材料

ABS树脂 DG-305

箱包用ABS树脂

典型性能 Typical Properties

物理特性 Physical Properties	测试方法 Test Method	测试条件 Test Conditions	数值 Value	单位 Unit
熔融指数 Melt Flow Index	ASTM D1238	220°C/10kg	7	g/10min
力学性能 Mechanical Properties				
弯曲强度 Flexural Strength	ASTM D790	2mm/min	48	MPa
弯曲模量 Flexural Modulus		2mm/min	1700	MPa
拉伸强度 Tensile Stress	ASTM D638	50mm/min	35	MPa
悬臂梁缺口冲击强度 Izod Notched Impact Strength	ASTM D256	23°C,3.2mm	330	J/m
其他 Others				
维卡软化点 Vicat Softening Temperature	ASTM D1525	50N,50°C/hr	105	°C
备注：以上为实验室检测数据				
特性 Features	高抗冲注塑级 High Impact, Molding Grade			
应用领域 Applications	箱包等领域 Bags and Suitcases etc			

加工条件 Processing Guide

加工参数 Processing Parameters	单位 Unit	数值 Value
干燥温度 Drying Temperature	°C	80 - 90
干燥时间 Drying Time	hrs	2 - 4
含水量 Moisture Content	%	0.01
熔融温度 Melt Temperature	°C	190 - 230
注塑温度 Mold Temperature	°C	190 - 230

大沽新材料

ABS树脂 DG-306

高流动中抗冲ABS树脂

典型性能 Typical Properties

物理特性 Physical Properties	测试方法 Test Method	测试条件 Test Conditions	数值 Value	单位 Unit
熔融指数 Melt Flow Index	ASTM D1238	220°C/10kg	43	g/10min
力学性能 Mechanical Properties				
弯曲强度 Flexural Strength	ASTM D790	2mm/min	60	MPa
弯曲模量 Flexural Modulus		2mm/min	2200	MPa
拉伸强度 Tensile Stress	ASTM D638	50mm/min	42	MPa
悬臂梁缺口冲击强度 Izod Notched Impact Strength	ASTM D256	23°C,3.2mm	220	J/m
其他 Others				
维卡软化点 Vicat Softening Temperature	ASTM D1525	50N,50°C/hr	105	°C
备注：以上为实验室检测数据				
特性 Features	高流动中抗冲注塑级 High Melt Flow Rate, Medium Impact, Molding Grade			
应用领域 Applications	大型薄壁制件等领域 Large Thin-wall Parts etc			

加工条件 Processing Guide

加工参数 Processing Parameters	单位 Unit	数值 Value
干燥温度 Drying Temperature	°C	80 - 90
干燥时间 Drying Time	hrs	2 - 4
含水量 Moisture Content	%	0.01
熔融温度 Melt Temperature	°C	190 - 230
注塑温度 Mold Temperature	°C	190 - 230

大沽新材料

ABS树脂 DG-307P

管材用ABS树脂

典型性能 Typical Properties

物理特性 Physical Properties	测试方法 Test Method	测试条件 Test Conditions	数值 Value	单位 Unit
熔融指数 Melt Flow Index	ASTM D1238	220°C/10kg	7	g/10min
力学性能 Mechanical Properties				
弯曲强度 Flexural Strength	ASTM D790	2mm/min	46	MPa
弯曲模量 Flexural Modulus		2mm/min	1700	MPa
拉伸强度 Tensile Stress	ASTM D638	50mm/min	38	MPa
悬臂梁缺口冲击强度 Izod Notched Impact Strength	ASTM D256	23°C, 3.2mm	350	J/m
其他 Others				
维卡软化点 Vicat Softening Temperature	ASTM D1525	50N, 50°C/hr	94	°C
备注：以上为实验室检测数据				
特性 Features	管材级 Piping Grade			
应用领域 Applications	管材等领域 Pipes etc			

加工条件 Processing Guide

加工参数 Processing Parameters	单位 Unit	数值 Value
干燥温度 Drying Temperature	°C	80 - 90
干燥时间 Drying Time	hrs	2 - 4
含水量 Moisture Content	%	0.01
熔融温度 Melt Temperature	°C	190 - 230
注塑温度 Mold Temperature	°C	190 - 230

大沽新材料

ABS树脂 DG-308

大型薄壁制件专用ABS树脂

典型性能 Typical Properties

物理特性 Physical Properties	测试方法 Test Method	测试条件 Test Conditions	数值 Value	单位 Unit
熔融指数 Melt Flow Index	ASTM D1238	220°C/10kg	43	g/10min
力学性能 Mechanical Properties				
弯曲强度 Flexural Strength	ASTM D790	2mm/min	58	MPa
弯曲模量 Flexural Modulus		2mm/min	2000	MPa
拉伸强度 Tensile Stress	ASTM D638	50mm/min	40	MPa
悬臂梁缺口冲击强度 Izod Notched Impact Strength	ASTM D256	23°C,3.2mm	210	J/m
其他 Others				
维卡软化点 Vicat Softening Temperature	ASTM D1525	50N,50°C/hr	105	°C
备注：以上为实验室检测数据				
特性 Features	注塑级 Molding Grade			
应用领域 Applications	家电等大型薄壁制件 Household appliances,large thin-wall parts etc			

加工条件 Processing Guide

加工参数 Processing Parameters	单位 Unit	数值 Value
干燥温度 Drying Temperature	°C	80 - 90
干燥时间 Drying Time	hrs	2 - 4
含水量 Moisture Content	%	0.01
熔融温度 Melt Temperature	°C	190 - 220
注塑温度 Mold Temperature	°C	190 - 220